ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

по профессии

по профессии *15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)*

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Оренбургский государственный колледж» (ГАПОУ «ОГК») составлена на основе федерального государственного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (Приказ Минобрнауки РФ от 29 января 2016г.№ 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и представляет комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников.

Квалификация - сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – сварщик частично механизированной сварки плавлением

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

Область профессиональной деятельности выпускника:

- изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

Код	Наименование
ВПД 1	**Проведение подготовительных, сварочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки**
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВПД 2	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и

	конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей
ВПД 4	**Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством

Перечень изучаемых в процессе освоения программы дисциплин и междисциплинарных курсов

Индекс	Элементы учеб. процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учеб. нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учеб. нагрузка		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	в том числе лаб. и практ. занятий	
1	2	3	4	5	6	7
О.00	***Общеобразовательный цикл***		***2532***	***1688***	***691***	***1,2***
ОДБ.00	***Базовые общеобразовательные дисциплины***		***1697***	***1131***	***516***	**1,2**
ОДБ.01	Русский язык		117	78	42	1
ОДБ.02	Литература		292	195	77	1,2
ОДБ.03	Иностранный язык		234	156	156	1,2
ОДБ.04	История		176	117	12	1
ОДБ.05	Обществознание (вкл. экономику и право)		234	156	22	1
ОДБ.06	Химия		117	78	14	1
ОДБ.07	Биология		117	78	14	2
ОДБ.08	Физическая культура		257	171	165	1,2
ОДБ.09	Основы безопасности жизнедеятельности		105	70	8	1

ОБД. 10	Астрономия		48	32	6	3
ОДП.00	***Профильные общеобразовательные дисциплины***		***835***	***557***	***175***	***1,2***
ОДП.01	Математика		442	295	67	1,2
ОДП.02	Информатика и ИКТ		135	90	90	3
ОДП.03	Физика		258	172	18	1
ОП.00	***Общепрофессиональный цикл***		***489***	***326***	***153***	**1,2,3**
ОП.01.	Основы инженерной графики		84	56	47	1
ОП.02.	Основы электротехники		114	76	44	3
ОП.03.	Основы материаловедения		66	44	16	1
ОП.04.	Допуски и технические измерения		69	46	22	1
ОП.05.	Основы экономики		54	36	6	3
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности		102	68	18	2
П.00	***Профессиональный цикл***					
ПМ.00	***Профессиональные модули***					
ПМ.01	***Подготовительно-сварочные работы и контроль сварных швов после сварки***		**608**	**405**	**119**	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		165	110	34	1
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		257	171	55	2
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		102	68	26	1
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		84	56	4	2
УП.01	Учебная практика по модулю	3		108		1,2
ПП.01	Производственная практика по модулю	5		180		2
ПМ.02	***Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом***		**214**	**143**	**55**	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		214	143	55	2
УП.02	Учебная практика по модулю	4,5		162		2
ПП.02	Производственная практика по модулю	12,5		450		2,3
ПМ.03	***Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением***		**235**	**170**	**76**	
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		235	170	76	3
УП.03	Учебная практика по модулю	3		108		3
ПП.03	Производственная практика по модулю	11		396		3
ФК.00	**Физическая культура**		***80***	***40***	***40***	
	Итого по циклам ППКРС					
ПА.00	**Промежуточная аттестация**	**4**				**1,2,3**
ГИА.00	**Государственная итоговая аттестация**	**3**				**3**
ВК.00	**Время каникулярное**	**24**				**1,2,3**
	Итого:	**147**				

Реализация ППКРС обеспечивает:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, в том числе с использованием персональных компьютеров;

- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной в колледже соответствующей образовательной среды, а также в организациях, соответствующих специфике профессиональной деятельности будущих рабочих (выпускников).

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:
Общеобразовательных дисциплин
Технической графики
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
Теоретических основ сварки и резки металлов

Лаборатории:
Материаловедения
Электротехники и сварочного оборудования
Испытания материалов и контроля качества сварных соединений

Мастерские:
Слесарная
Сварочная для сварки металлов
Сварочная для сварки неметаллических материалов

Полигоны:
Сварочный

Спортивный комплекс:
Спортивный зал
Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

Залы:
Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Internet
Актовый зал

Перечень минимально необходимого набора инструментов:
Защитные очки для сварки
Защитные очки для шлифовки
Сварочная маска
Защитные ботинки
Средство защиты органов слуха
Ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом
Металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру
Огнестойкая одежда
Молоток для отделения шлака
Зубило
Разметчик
Напильники
Металлические щетки
Молоток
Универсальный шаблон сварщика
Стальная линейка с метрической разметкой

Прямоугольник
Струбцины и приспособления для сборки под сварку
Оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Контроль и оценка достижений обучающихся включает текущий контроль результатов образовательной деятельности, промежуточную и государственную итоговую аттестацию по дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим (междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике) с целью проверки уровня знаний и умений, сформированности общих и профессиональных компетенций.

Текущий контроль имеет следующие виды: входной, промежуточный. Входной контроль проводится с целью выстраивания индивидуальной траектории обучения обучающихся. Промежуточный контроль проводится с целью объективной оценки качества освоения дисциплин, профессиональных модулей, а также стимулирования учебной работы обучающихся, мониторинга результатов образовательной деятельности, а также подготовки к промежуточной аттестации. Итоговый контроль является контрольной точкой по завершению отдельной дисциплины, профессионального модуля и его составляющих и осуществляется в период промежуточной аттестации.

Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной учебной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- зачет/дифференцированный зачет по отдельной учебной дисциплине;
- дифференцированный зачет по междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) и организуется приказом директора колледжа о проведении государственной итоговой аттестации обучающихся.